



Jato de Tinta
Contínuo
Estudo de caso da
Profine Iberia

A fabricante de perfis de PVC global melhora a eficiência, qualidade e velocidade de produção com as impressoras Videojet

Líder mundial na fabricação de perfis de PVC, a Profine Group, localizada em Troisdorf, Alemanha, está presente em mais de vinte países. Sob as marcas KBE, KÖMMERLING e TROCAL, a Profine Group produz perfis de PVC para janelas e portas, persianas e fachadas, assim como chapas de PVC.

A Profine Group desenvolve e fabrica sistemas de fechamento eficientes que oferecem isolamento térmico e acústico de edifícios, alcançando requisitos de eficiência de energia. Eles têm um compromisso firme com o desenvolvimento dos seus processos de produção com um foco claro na qualidade e sustentabilidade. A meta principal da Profine Group é atender às demandas da sociedade e do meio ambiente, promovendo o diálogo e constituindo uma nova estrutura para conectividade entre indústria, indivíduos e a sociedade como um todo.



A mudança do equipamento de codificação representa um passo tecnológico significativo para a Profine Iberia; uma melhoria em termos de qualidade do produto e processos de produção, assim como aumento na produtividade para seus operadores de linhas.



Uma divisão da The Profine Group, a Profine Iberia está localizada em Madri, Espanha. Estabelecida em 1982, a Profine Iberia emprega 106 pessoas que fabricam e comercializam produtos e perfis de PVC sob as marcas Kömmerling e KBE.



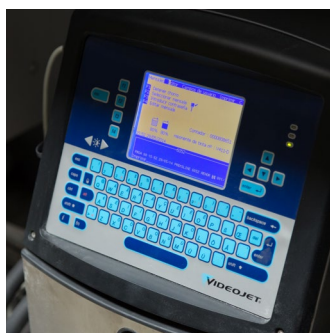
No total, a Profine Iberia fabrica produtos em 12 linhas de extrusão, 3 linhas de metalização e 1 linha de revestimento (Kolorten) em sua unidade de Madri. Elas operam em três turnos, de segunda a sexta-feira e reportaram faturamento de €30 milhões em 2013.

Antes de fazer parceria com a Videojet, a codificação na Profine Iberia era realizada usando rodas mecânicas que marcavam diretamente em um perfil depois que ele saía da extrusora. As impressoras de rolo mecânicas em uso eram de baixa qualidade; a impressão não era uniforme e a definição da impressão era variável. A entrada de dados das informações do código era tediosa e o ajuste das rodas mecânicas das impressoras também se mostrou difícil. Os operadores precisavam fazer ajustes manuais no mecanismo de impressão com base no perfil que era produzido. Eles também precisavam fazer alterações para acomodar o processo de fabricação que era usado. Essas tarefas consumiam tempo e levavam a erros. Isso resultava em códigos ausentes em alguns perfis e ilegíveis em outros. As impressoras também precisavam ser recarregadas no início de cada turno.

Aplicar o código no produto com o rolo mecânico poderia ser um desafio real para operadores de linha que tinham que monitorar constantemente o rolo enquanto também realizam a manutenção nele. Às vezes, os perfis não saíam marcados e o operador tinha que gastar, pelo menos, cinco minutos cada vez que tentava reajustá-los. Isso não só distraía o operador de outras tarefas de produção, como também significava que as extrusões produzidas estavam sem seus códigos exigidos.

A qualidade do código e códigos ausentes eram uma preocupação real para a Profine quando se trata de qualidade do produto detectada e rastreabilidade dos seus produtos. Cada perfil fabricado pela Profine é rastreado, o que é essencial no caso de acidentes. Para rastreabilidade, cada perfil é marcado com os detalhes do centro de produção, da linha e do lote.

Também está marcado no perfil o logotipo de certificação da Asociación Española de Normalización y Certificación (AENOR). A AENOR é a principal organização de certificação na Espanha com o propósito de padronizar e certificar os sistemas de gerenciamento de qualidade e ambientais de uma empresa. Com a qualidade e a sustentabilidade que são os principais valores organizacionais na The Profine Group, exibir essa certificação em cada produto é fundamental para comunicar esse compromisso aos clientes.



Dadas essas necessidades, a Profine Iberia, em sua busca pela melhoria contínua, queria alcançar uma solução de codificação sustentável que atenderia tanto às necessidades de produção quanto às necessidades de seus clientes. Eles entenderam a importância da transformação em suas linhas de produção e quiseram fazer uma melhoria notável em sua qualidade do código. Eles queriam acelerar, simplificar e reduzir erros de codificação; reduzir a manutenção necessária; promover de forma positiva a imagem da marca e implementar um sistema de codificação altamente confiável para a rastreabilidade de seus produtos.

Depois de uma minuciosa avaliação que inclui empresas de diversas divisões globais em toda a The Profine Group, foram avaliadas as diferentes opções em uso em todas as fábricas representadas. Houve visitas nos locais das várias usinas do grupo, onde são usadas diferentes tecnologias e o teste no local foi realizado em muitos locais.

No final do processo de avaliação, a Videojet foi selecionada e nove impressoras de jato de tinta 1620 foram instaladas. A mudança do equipamento de codificação representa um passo tecnológico significativo para a Profine Iberia; uma melhoria em termos de qualidade do produto e processos de produção, assim como aumento na produtividade para seus operadores de linhas.

O que convenceu a Profine a selecionar as impressoras Videojet foi sua alta confiabilidade durante as demonstrações, assim como a facilidade de integração em suas linhas de produção e sua operação simples. Também havia outros benefícios como requisitos mínimos de manutenção e o alto desempenho das impressoras e, portanto, os baixos custos de manutenção.

“A solução Videojet é bastante flexível, permitindo que trabalhemos em ambientes em que a posição da impressora muda regularmente, como acontece com a metalização ou revestimento.” Ignacio Mayoral, Gerente de Operações

Além disso, com as impressoras Videojet, nas palavras de Mayoral, “Garantimos que todos os perfis sejam codificados e que seja necessária pouca manutenção. Acreditar nessas impressoras Videojet nos economizou três horas por semana para cada impressora em termos de trabalho de manutenção na linha de produção. Esse tempo pode ser usado agora por nossos operadores para processos de trabalho mais produtivos. As impressoras Videojet resultaram em uma melhoria em nossos processos e um comprometimento visível com a qualidade pela Profine, e nossos clientes o sentem e se beneficiam disso.”

Ao atualizar para impressoras Videojet 1620, a Profine Iberia alcançou importantes avanços em sua produção. Esses avanços incluem eficiências operacionais e de processo, manutenção reduzida e custos relacionados, assim como melhorias significativas em sua qualidade do código. O mais importante, a atualização da tecnologia ajudou-os a atender às suas iniciativas de qualidade, identificação de marca e rastreabilidade de forma bem-sucedida.



Ligue para **+55 11 4689-7273**
envie um e-mail para
br.marketing@videojet.com
ou acesse **www.videojet.com**

Videojet Technologies do Brasil
Rua São Paulo 261 - Alphaville - Barueri - São
Paulo - SP - 06465-130, Brasil

© 2014 Videojet do Brasil – Todos os direitos reservados.

A Videojet do Brasil possui uma política de melhoria contínua dos produtos.
Reservamos o direito de alterar o projeto e/ou as especificações sem aviso prévio.

